

HENEPUR Isoliergrund 401

PRODUKTBESCHREIBUNG

Aromatenfreie 2K Spezialgrundierung mit ausgezeichneter Isolierwirkung bei harz- und inhaltsstoffreichen Hölzern für hochwertige Oberflächen im gesamten Innenausbau.

Aufgrund der hohen Transparenz und der ausgezeichneten verfestigenden Wirkung speziell zur Herstellung von Hochglanzoberflächen geeignet. Durch die Verwendung von **HENEPUR Isoliergrund 401** kann sowohl das Standvermögen als auch die Ritzhärte des folgenden Lackes deutlich verbessert werden.

LACKTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

INTERNE PRÜFUNGEN	
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen	
Entspricht ÖNORM A 1605-12	Anforderungsklasse 1B1
Verhalten bei Abrieb	
Entspricht ÖNORM A 1605-12-Prüfung 2	Anforderungsklasse 2D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	
Entspricht ÖNORM A 1605-12-Prüfung 4	Anforderungsklasse 4D ($\geq 1,0$ N)

ANWENDUNG

Für alle Lackierungen von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau sowie für den Küchen- und Sanitärbereich: Verwendungsbereiche II bis VIII gemäß ÖNORM A1610-12

Besonders geeignet zum Aufbau von geschlossenporigen Oberflächen sowie zur Isolierung von MDF Platten. Ideale Versiegelung gegen Inhaltsstoffe tropischer Hölzer wie Makassar und Teak sowie bei der Verwendung harzreicher Hölzer wie z.B. Astkiefer, Lärche und Fichte.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Polyesterpolyol
Dichte:	0,89 – 0,93 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	farblos
Glanzgrad:	entfällt
Lieferviskosität:	ca. 12 sec. DIN Becher 4 mm bei 20°C

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Wachs usw.) sein. Holzschliff: Grobporige Hölzer: Korn 120 - 180; Feinporige Hölzer: Korn 150 - 220 Zwischenschliff: Korn 240 - 320			
Verarbeitungsbedingung:	Verarbeitung zwischen +15 und 25°C			
Auftragsart:	Spritzen:	Airless	Airmix	Becherpistole
	Düsengröße (mm):	0,23 - 0,28	0,23 - 0,28	1,8 - 2,0
	Spritzdruck (bar):	100 – 150	60 – 100	---
	Luftdruck (bar):	---	1,0 – 1,5	2,5 – 3,5
Auftragsmenge:	80 - 150 g/m ² je Auftrag; 400 g/m ² maximale Nassfilmmenge			
Mischungsverhältnis:	2 Gew.- oder Vol.-Teile HENEPUR Isoliergrund 401 1 Gew.- oder Vol.-Teil HENECAT PUR Härter 240			
Topfzeit:	1 – 1,5 Stunden bei 20°C			
Verdünnung:	HENEVISK Verdünnung 670			
Trocknung:	Schleif- und überlackierbar nach ca. 1,5 – 2,5 Stunden wobei der Zwischenschliff immer unmittelbar vor dem nächsten Lackauftrag erfolgen muss. Trocknung über Nacht erhöht das Füllvermögen der Folgelackierung. Forcierte Trocknung bis + 50°C möglich.			
Gerätereinigung:	HENEVISK Verdünnung 670			

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	3 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
Härter:	1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C Achtung feuchtigkeitsempfindlich. Anbrüche gut verschließen und rasch verbrauchen.

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Härter gut einrühren.
- Lack-Härter Mischung vor der Verarbeitung 10 – 15 min. reagieren lassen.
- Nicht auf gebleichtem Holz einsetzen, Verfärbungen sind möglich.
- Aufgrund der vielen verschiedenen Inhaltsstoffe von Exotenhölzern (z.B. Wenge, Teak, Palisander...) empfehlen wir eine Probelackierung durchzuführen um mögliche Silberporen ausschließen zu können.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehlackierungen führen.

11.19/DB